

The background of the slide is a photograph of industrial machinery, likely a robotic arm or a precision manufacturing tool. It features various components such as pneumatic cylinders, hoses, and sensors. A label 'T01' is visible on a part of the machine. The machinery is set against a dark, possibly black, background.

[I] WnD

wnd.com.pl

**WYMAGANIA DYREKTYWY MASZYNOWEJ 2006/42/WE
WOBEC DYNAMICZNYCH ZMIAN W PRZEMYSŁE**

AGENDA

- **Zastosowanie dyrektywy**
- **Definicja maszyny**
- **Na co zwrócić uwagę?**
- **Deklaracja zgodności WE**
- **Maszyna nieukończona**
- **Co robić?**

Zastosowanie dyrektywy

WIND

WYMAGANIA

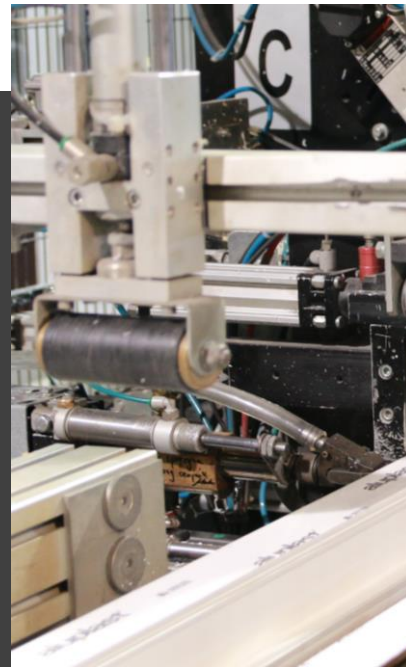
ZASADNICZE

1 maja 2004 r.

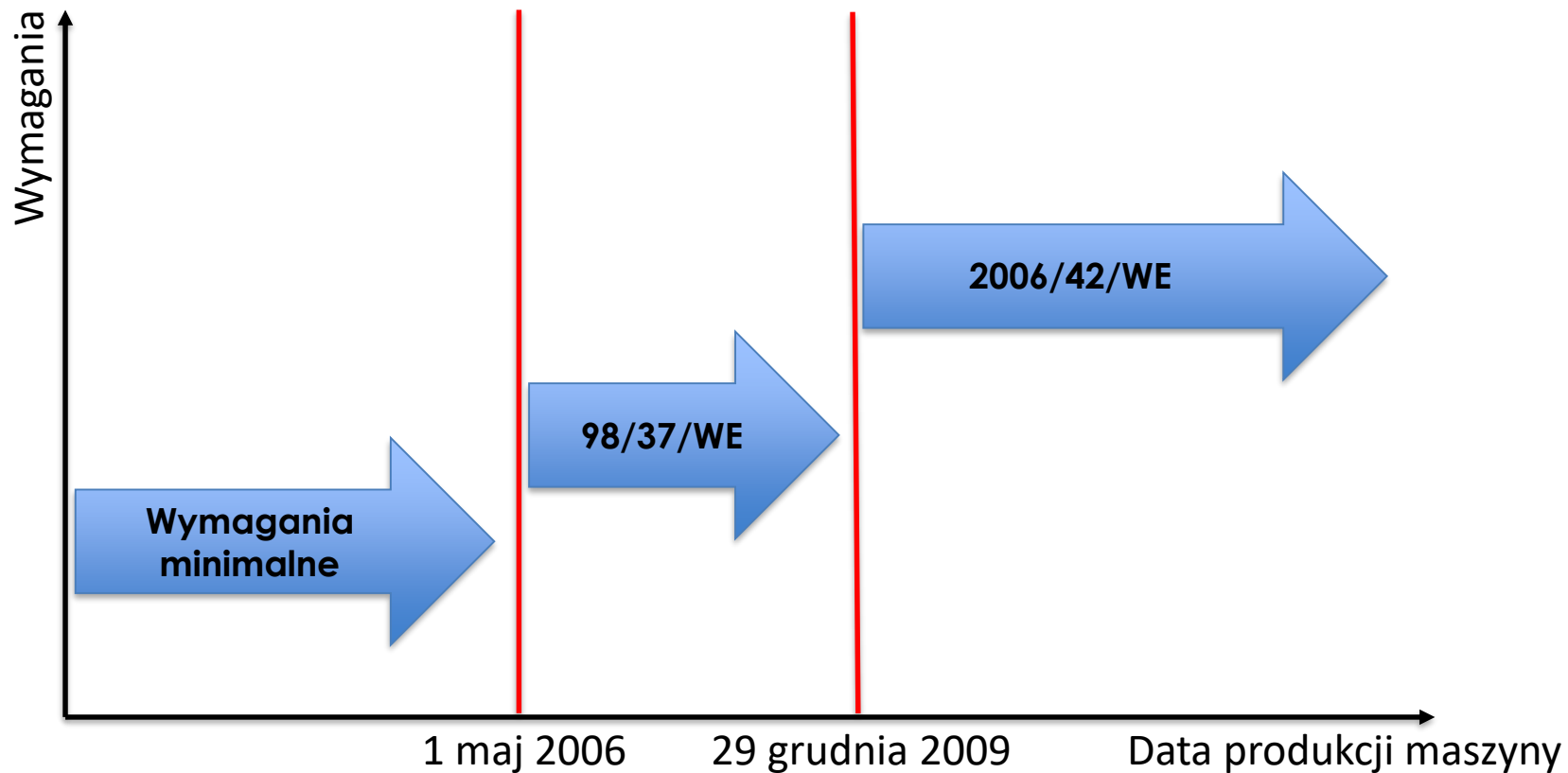
DYREKTYWA

2006/42/WE

29 grudnia 2009 r.



Jak to wygląda w praktyce?





Zastodowanie dyrektywy do:

- Maszyn
- Wyposażenie wymienne
- Elementy bezpieczeństwa
- Osprzęt do podnoszenia
- Łańcuchów lin i pasów
- Odłączalnych urządzeń do mechanicznego przenoszenia napędu
- Maszyn nieukończonych

Definicja maszyny

WIND





Definicja maszyny:

- Zespół
- Mechanizm napędowy inny niż mięśnie ludzkie lub zwierzęce
- Składający się ze sprężonych części lub elementów
- Przynajmniej jeden wykonuje ruch
- Połączone w całość
- Konkretnie zastosowanie.

Przykład

PIŁA MASZYNA



MADE IN CZECH REPUBLIC		CE	
Easycut 275.230 DG			
Bandsaw Manual			
Nr	1155		
	1588x1150x1477 mm		2019
	2720x0.9x25(27) mm		370 kg
U	3x400 V TN-C-S	p	- MPa
P	1,6 kW	f	50 Hz
	40-80 m/min		16 A

Przykład

WÓZEK KIESZENIOWY

**NIE jest
maszyną!**



Typ: WK-1 Nr fabr.: 0481/2019 Masa: 185 kg ± 6%

WÓZEK KIESZENIOWY


KJ-915

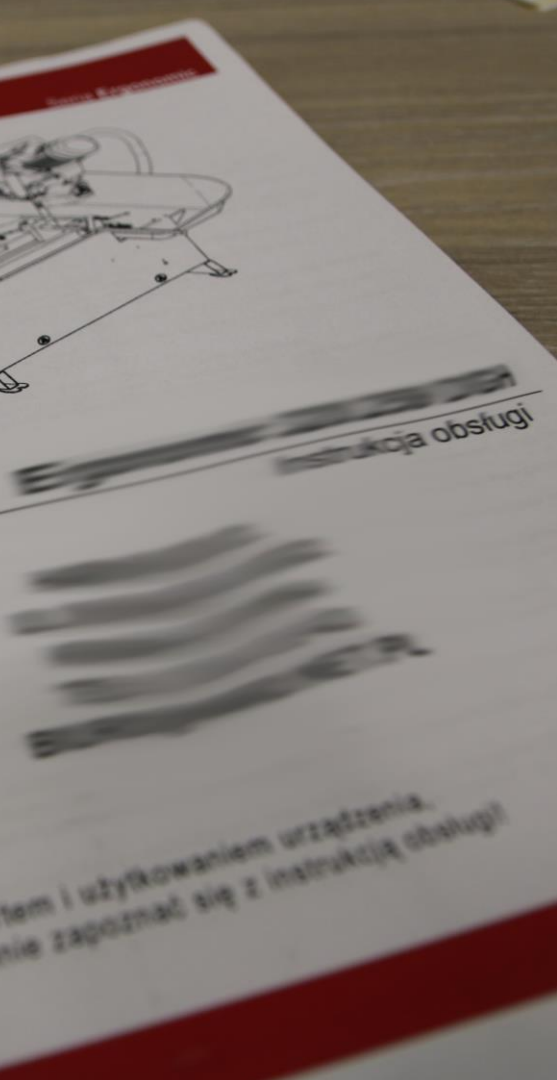
The background image is a faded, grayscale photograph of a car dealership. In the foreground, there is a paved parking area with several cars parked. A tall, white flagpole stands on the right side, flying a flag with the 'QWAD' logo. The logo consists of a stylized 'Q' and 'A' inside a square, followed by the letters 'WAD'. In the background, there are several buildings, including a large, modern-looking structure on the left and a more industrial-looking building on the right. The sky is bright with some clouds.

Na co zwrócić uwagę?

TABLICZKA ZNAMIONOWA

F01

		
Nazwa: Frezarka do odwodnień		
Rok prod. 2010	Nr seryjny	
- 230 V AC - 9 A - 50 HZ - 1,6 kW	- 0,7-1,2 MPa - 18000 obr/min - 260 kg	



DOKUMENTACJA

- Instrukcja eksploatacji
 - „Oryginał” lub „tłumaczenie instrukcji oryginalnej”
 - W języku kraju państwa członkowskiego
 - Firma i adres producenta
- Określenie maszyny
 - Opis maszyny
- Rysunki, schematy, konserwacje i naprawy
 - Opis stanowiska operatora
 - Opis zastosowania maszyny
 - Opis pracy niezgodnej z przeznaczeniem
 - Instrukcja montażu, instalacji
 - Instrukcje dotyczące środków ochrony indywidualnej
 - Warunki stateczności
 - Warunki poprawnego transportu przenoszenie
 - Postępowanie w razie wypadku lub awarii
- Czynności konserwacyjne i regulacyjne
 - Części zamienne
 - Informacje o emisji hałasu

Deklaracja zgodności WE

WIND

Deklaracja zgodności WE

niniejszym oświadczamy

że następujące urządzenie - w zakresie koncepcji, konstrukcji jak również stworzonego przez nas projektu - spełnia odpowiednie krajowe wymagania w zakresie bezpieczeństwa.

Niniejsze oświadczenie odnosi się wyłącznie do urządzenia w wersji wprowadzonej na rynek. Nie odnosi się do późniejszych usprawnień lub modyfikacji dokonanych przez użytkownika końcowego.

W przypadku jakichkolwiek usprawnień lub modyfikacji, które nie zostały przez nas autoryzowane, niniejsze oświadczenie traci

Deklaracja zgodności WE

- Firma i pełny adres producenta lub upoważnienie przedstawiciela
- Nazwisko i adres osoby ze wspólnoty upoważnionej do przygotowania instrukcji
- Opis: funkcja, model, typ, nr seryjny i nazwa
- Zdanie, że maszyna spełniła wymaganie zasadnicze
- W odpowiednich przypadkach jednostka notyfikowana
- W odpowiednich przypadkach odniesienie do norm zharmonizowanych lub innych norm specyfikacji
- Miejsce i datę założenia deklaracji
- Tożsamość osoby uprawnionej do sprawdzenia deklaracji

Nazwa: Pła taśmowa
Typ: Ergonomic 320.258 DGH, HBS 250 HA
Numer seryjny: 011-999

Dane o produkcie

Cel: do dzielenia poprzecznego oraz cięcia walcowanych i ciągnionych prętów i profili ze stali (w tym ze stali nierdzewnej), metali nieżelaznych i tworzyw sztucznych
Opis: Stojąca stanowiskowa jednostka tnąca z taśmą tnącą oraz napędem, urządzeniem zaciskowym, systemem elektryczną tablicą rozdzielczą z panelem sterowania.
Dane techniczne: Pneumatyczna NIE TAK Hydrauliczna NIE TAK System sterowania NIE TAK
Prędkość cięcia 20-120 mm/min⁻¹
Kąt cięcia -45° do -60°
Wymiary całkowite w mm (długość x szerokość x wysokość) 1480x2000x1700
Całkowite zapotrzebowanie na moc 2,1 kW
Waga 420 kg

Dokumentacja: Dokumentacja techniczna tego urządzenia została opracowana zgodnie z Rozporządzeniem Krajowym nr 176/2008, Załącznik 7, Część A.

Urządzenie spełnia odpowiednie wymogi określone dyrektywami: 2006/42/WE 2014/30/EU

ČSN EN ISO 12100:2011 ČSN EN 13898+A1:2009 CSN EN ISO 13857:2008
ČSN EN ISO 4413:2011 ČSN EN 60204 -1 ed.2+A1:2009 ČSN EN 60204 -1 ed.2+A1:2009
ČSN EN 55011 ed.3+A1:2011 ČSN EN 61000-6-2 ed.3:2006 ČSN EN 61000-6-4 ed.2+A1:2011

Potwierdzono zgodność z par. 12, ust. 3, lit. a) Ustawy nr. 22/1997 z późniejszymi zmianami.
Deklaracja zgodności została wydana we współpracy z TÜV SÜD Czech s.r.o., Novodvorská 994, 142 21 Praga 4 - Czechy, Numer identyfikacyjny: 63987121 - Organ kontroli nr 4002.

07.801.283

Brno, 1.12.2016

Punkt wydania, data

Nazwa i funkcja podmiotu odpowiedzialnego, podpis

4) Upoważniony lub uprawniony organ współpracujący w zakresie oceny zgodności

Jeżeli urządzenie jest montowane przez klienta (lub kupującego) bez zabezpieczeń zapewnionych przez BOMAR lub jego przedstawicieli handlowych, deklaracja WE traci ważność.
Deklaracja zgodności WE jest ważna tylko wtedy, jeżeli klient (kupujący) zamontował zabezpieczenia BOMAR lub systemy równoważne zgodnie z obowiązującymi przepisami, normami i standardami.
Wszystkie elementy oraz komponenty, które zostały wbudowane w urządzenie przez BOMAR uznaje się za "identyczne" z zabezpieczeniami BOMAR lub jego przedstawicieli handlowych.

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE



Niniejszym oświadczamy, że produkowany przez nas, wyrób:

DFM-202/4 Frezarka do uszozelek CNC o numerze urządzenia: **202021**

spełnia wymogi następujących norm i norm zharmonizowanych:

EN 60204-1:2006	Bezpieczeństwo maszyn – Wyposażenie elektryczne maszyn – Część 1: Wymagania ogólne IEC 60204-1:2005 (Zmodyfikowana)
EN ISO 12100:2010	Bezpieczeństwo maszyn – Ogólne zasady projektowania – Ocena ryzyka i zmniejszanie ryzyka(ISO 12100:2010)
EN ISO 4414:2010	Napędy i sterowania pneumatyczne – Ogólne zasady i wymagania bezpieczeństwa dotyczące układów i ich elementów (ISO 4414:2010)

oraz spełnia wymogi zasadnicze następujących dyrektyw:

2006/42/WE	DYREKTYWA 2006/42/WE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY z dnia 17 maja 2006 r. w sprawie maszyn (zmieniająca dyrektywę 95/16/WE (przekształcenie)).
2006/95/WE	DYREKTYWA 2006/95/WE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY z dnia 12 grudnia 2006 r. w sprawie harmonizacji ustawodawstw państw członkowskich odnoszących się do sprzętu elektrycznego przewidzianego do stosowania w określonych granicach napięcia.
2004/108/WE	DYREKTYWA 2004/108/WE PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY z dnia 15 grudnia 2004 r. w sprawie zbliżenia ustawodawstw Państw Członkowskich odnoszących się do kompatybilności elektromagnetycznej oraz uchylająca dyrektywę 89/336/EWG.

Niniejsza deklaracja jest podstawą do oznakowania wyrobu znakiem: **CE**

Deklaracja ta odnosi się do maszyn w stanie, w jakim została wprowadzona do obrotu i nie obejmuje części składowych dodanych przez użytkownika końcowego lub przeprowadzonych przez niego późniejszych działań. Tym samym wszelkie modyfikacje i zmiany wprowadzane przez użytkownika w konstrukcji lub oprogramowaniu bez wiedzy i zgody producenta powodują, że deklaracja traci ważność.

Prezes Zarządu

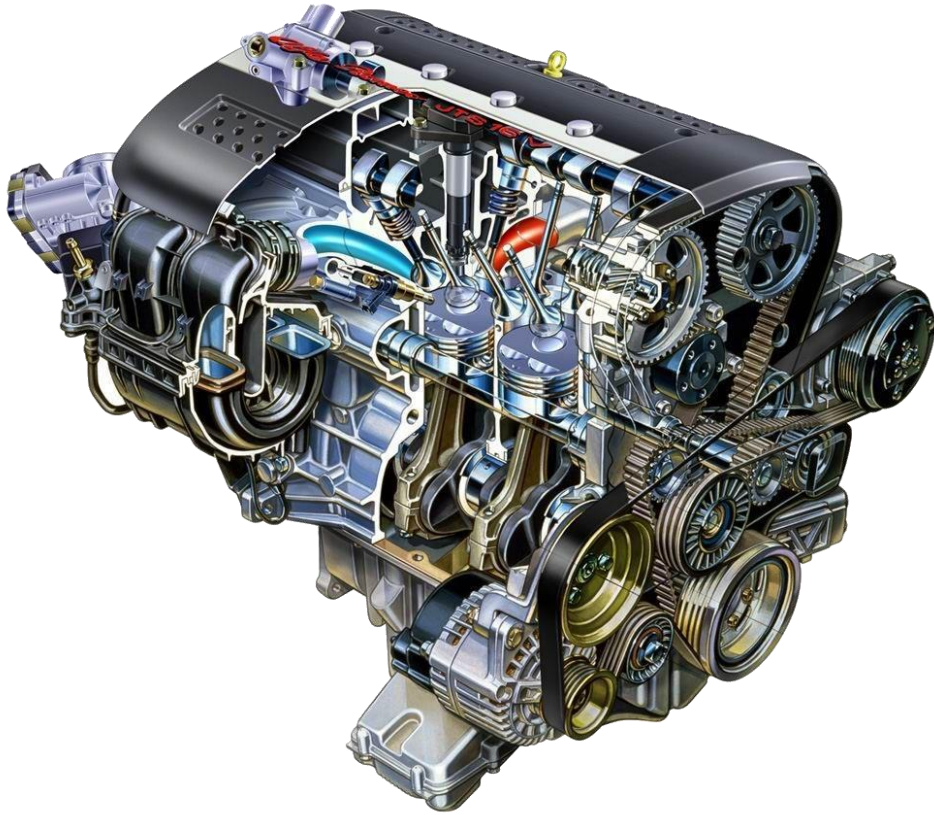
Janusz Wójcik

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE NIEWŁAŚCIWA

- Nazwisko i adres osoby ze wspólnoty upoważnionej do przygotowania instrukcji
- Miejsce i datę założenia deklaracji
- Tożsamość osoby uprawnionej do sprawdzenia deklaracji
- Przywołanie niewłaściwej dyrektywy
- Niezgodność z załącznikiem II Dyrektywy 2006/42/WE

Maszyna nieukończona

WIND



MASZYNA nieukończona

- a) Deklaracje techniczne załącznik VII B
- b) Instrukcje montażu VI
- c) Deklaracje włączenie II B
- d) Instrukcje montażu + deklaracja do maszyny a następnie włączona do części dokumentacji technicznej

W takim razie co robić?



SZKOLENIA

- **Dyrektywa 2006/42/WE**
- **Urządzenia poddozоровe (obsługa i konserwacja)**
- **Wykonanie oceny zgodności**



Kamil Zjawiony tel. 505 467 908,
e-mail: kamilzjawiony@gmail.com



Tomasz Stępień tel. 508 351 737
e-mail: t.stepien.ts@gmail.com



DZIĘKUJĘ ZA UWAGĘ